

ICS 61.080
分类号: Y 17
备案号: 43640-2013

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4609—2013

缝制机械 配电母线

Sewing machine—Distribution bus

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会（SAC/TC 152）归口。

本标准起草单位：无锡瑞邦电器有限公司、上海鲍麦克斯电子科技有限公司。

本标准主要起草人：浦晓强、陈平江、王晓光、徐蔚曾。

缝制机械 配电母线

1 范围

本标准规定了缝制机械用配电母线的术语和定义、结构、分类和基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和安装。

本标准适用于为室内使用的缝制设备提供动力和照明电源的，由母线槽、连接盒、各种集电器、吊夹、端帽、端部供电器等结构单元组成的配电母线（以下简称“配电母线”）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 1408.1—2006 绝缘材料电气强度试验方法 第1部分：工频下试验

GB/T 2900.1—2008 电工术语 基本术语

GB/T 2900.18—2008 电工术语 低压电器

GB 4208—2008 外壳防护等级（IP代码）

GB/T 5169.11—2006 电工电子产品着火危险试验 第11部分：灼热丝/热丝基本试验方法 成品的灼热丝可燃性试验方法

GB 7251.1—2005 低压成套开关设备和控制设备 第1部分：型式试验和部分型式试验 成套设备

GB 7251.2—2006 低压成套开关设备和控制设备 第2部分：对母线干线系统（母线槽）的特殊要求

GB/T 13306—2011 标牌

GB/T 13384—2008 机电产品包装通用技术条件

GB 14048.1—2012 低压开关设备和控制设备 第1部分：总则

3 术语和定义

GB/T 2900.1—2008、GB/T 2900.18—2008、GB 7251.1—2005和GB 14048.1—2012界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

配电母线 distribution bus

为缝制设备提供动力和照明电源的，由母线槽、连接盒、各种集电器、吊夹、端帽、端部供电器等结构单元组成的输电装置。

3.2

母线槽 busbar trunking

具有连续开口的半封闭管道，其内部装有输电铜带，铜带与管道外壳用绝缘材料支撑或隔离，形成集电器在任意位置集取电的输电结构件。

3.3

铜带 copper conductor

母线槽内承载电流并作为集电器电刷集取电的导体。

3.4

极数 number of pole